MICROARENADORA





MANUAL DEL USUARIO

(PARA MODELOS RAPIBLAST Y RAPIBLAST-FRM)

Fabricada por INSTRELEC S.R.L

ÍNDICE

Página

INTRODUCCIÓN

INSTRELEC S.R.L. felicita y agradece a Ud. por la elección de la Microaernadora RAPIBLAST.
Ud. ha adquirido un equipo fabricado bajo estrictas normas de calidad, que le brindará muchos años de trabajo continuado y eficiente.
Esta Microarenadora está diseñada para ser empleada en el Laboratorio Dental, para la eliminación de residuos de revestimiento y óxido en las piezas fundidas y su posterior tratamiento superficial.
Esta máquina posee 2 depósitos independientes que permite trabajar con 2 medios abrasivos distintos con sólo conmutar una válvula situada en el interior de la cámara de arenado.
Opcionalmente, la RAPIBLAST puede equiparse con FILTRO, REGULADOR y MANÓMETRO de aire (RAPIBLAST FRM) lo que le dá mayor flexibilidad y prestaciones de uso.

NORMAS DE SEGURIDAD

Antes de comenzar a utilizar su RAPIBLAST, **lea atentamente las instrucciones contenidas en el presente Manual.**
Para efectuar cualquier operación de mantenimiento sobre la Microarenadora, asegúrese de que está desconectada tanto de la red eléctrica como de la de aire comprimido.
Asegúrese que la tensión de su red eléctrica sea la indicada en la etiqueta situada en la parte posterior del equipo.
Conecte el equipo sólo en un tomacorriente con conexión a tierra, verificando que exista continuidad eléctrica entre dicha conexión a tierra y la jabalina correspondiente. Esta verificación debe ser llevada a cabo por un técnico competente.
¡POR SU SEGURIDAD!...:
Respete la presión máxima de aire recomendada en las especificaciones técnicas.
Nunca opere la Microarenadora con la puerta de la cámara de arenado abierta ni utilice los lápices arenadores fuera de la cámara.
Antes de comenzar un trabajo y presionar el pedal de aire, verifique que los depósitos de abrasivo y la puerta de la cámara se encuentran correctamente cerrados.
En caso necesario, emplee únicamente repuestos originales. El uso de repuestos no originales anula la Garantía y puede volver el equipo NO CONFORME a las normas de seguridad, haciendo peligrosa su utilización.
Por cualquier información adicional, relativa a la instalación, mantenimiento y utilización del equipo, póngase en contacto con el Servicio de Asistencia Técnica que figura en el Certificado de Garantía.

PRESENTACIÓN DEL EQUIPO

Dentro del embalaje del equipo, Ud. encontrará:

1 (una) Microarenadora RAPIBLAST o RAPIBLAST FRM
1 (un) Pedal de accionamiento neumático.
1 (un) Manual de Instrucciones de Uso y Garantía.
1 (un) Film protector del cristal visor de repuesto.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Presión máxima de aire de entrada para la RAPIBLAST: 6 kg/cm2 (6 bar).
- Presión máxima de aire de entrada para la RAPIBLAST FRM: 10 kg/cm2 (10 bar).
- Presión de aire en las lápices arenadores (piezas de mano): entre 1 y 6 kg/cm2
- Dimensiones de la Cámara de Arenado:
- Dimensiones externas de la RAPIBLAST **sin** Filtro, Regulador y Manómetro: Ancho: 350 mm, Alto: 270 mm, Profundidad: 400 mm.
- Dimensiones externas de la RAPIBLAST FRM **con** Filtro, Regulador y Manómetro: Ancho: 410 mm, Alto: 270 mm, Profundidad: 400 mm.
- Iluminación: mediante 2 lámparas incandescentes tipo "mignon" de 220 VCA/ 25 W cada una.
- Capacidad de carga de abrasivo por cada depósito: 1,4 kg (aprox.)
- Tamaño del abrasivo fino (depósito y lápiz blanco): entre 25 y 125 μm

(7) (6) (11) (10) (2) (3) (14) Zoom (12) (13) (1) (5) (8) (15) (9) (4)

Figura 1

Referencias:

1) Cámara de arenado.
2) Válvula conmutadora de abrasivo.
3) Lápices arenadores (piezas de mano).
4) Guantes de protección.
5) Puerta de la cámara de arenado.
6) Depósito para abrasivo fino (blanco)
7) Depósito para abrasivo grueso (negro)
8) Filtro, regulador de presión y manómetro (Únicamente en mod. FRM)
9) Pedal de accionamiento neumático..
10) Filtro de retención de polvo.
11) Conexión de la línea de aire comprimido.
12) Cable de conexión eléctrica con interruptor de iluminación interna.
13) Tapón de vaciado de material abrasivo usado.
14) Perilla reguladora de presión.
15) Manómetro indicador de la presión de trabajo.

INSTALACIÓN Y PUESTA EN FUNCIONAMIENTO:

Para una correcta instalación y funcionamiento de su RAPIBLAST, siga las instrucciones que se detallan a continuación:

1) Coloque el equipo sobre una superficie plana, firme y nivelada.

2) Conecte la línea de aire comprimido a la entrada de aire del equipo(11). RECUERDE QUE NO SE DEBE SOBREPASAR LA PRESIÓN DE ENTRADA MÁXIMA ESPECIFICADA.

3) Efectúe la conexión a la red eléctrica por medio del cable (12) con la ficha provista y siguiendo las indicaciones descriptas en el punto "NORMAS DE SEGURIDAD".

4) El encendido y apagado de la Luz interior se efectúa por medio del interruptor situado sobre el cable de alimentación.

5) Accione el pedal de aire (9) y verifique que salga aire por uno de los lápices arenadores (piezas de mano) (3). Luego cambie de posición la válvula conmutadora de abrasivo y verifique lo mismo para el otro lápiz.

6) En el caso de la RAPIBLAST FRM, al tiempo que acciona el pedal de aire, puede regular la presión de trabajo tirando hacia arriba la perilla reguladora (14) (para desbloquearla), y girando la misma para aumentar o disminuir la lectura en el manómetro (15). Una vez alcanzada la presión preferida (que debe situarse entre 1 y 6 bar), presione la perilla hacia abajo para bloquearla nuevamente.

7) A continuación, desenrosque la tapa de los depósitos (6) y (7) y llene con el abrasivo correspondiente a cada uno (Ver Especificaciones Técnicas). El nivel de abrasivo dentro del depósito debe llegar hasta la parte superior del tubo eyector (central). Debe tenerse cuidado en no introducir abrasivo en el embudo colector para que no se obture la salida de material.

¡ATENCIÓN!: NUNCA ACCIONE EL PEDAL DE AIRE DURANTE LA FASE DE CARGA DE ABRASIVO.

Es muy importante limpiar y eliminar todos los residuos de abrasivo que se encuentren en el asiento y las roscas de la tapa y del depósito antes de cerrar nuevamente el mismo.

8) Una vez efectuados los pasos anteriores, su RAPIBLAST queda lista para trabajar.

USO DE LA RAPIBLAST

Una vez instalada y puesta en funcionamiento, Ud. está en condiciones de utilizar su RAPIBLAST, siguiendo algunas simples recomendaciones:

1) Emplee siempre un medio abrasivo seco y limpio, con el tamaño de partícula adecuado para cada uno de los lápices arenadores (piezas de mano). En lo posible, no utilize abrasivo recuperado. Si lo hace, asegúrese que esté debidamente tamizado con tamiz de malla adecuada y completamente libre de humedad.

2) Para cambiar de abrasivo, simplemente accione la válvula de conmutación (2) tirando o empujando la misma de acuerdo al abrasivo requerido.

3) Recuerde que nunca debe presionar el pedal neumático (9) mientras está la puerta de la cámara abierta.

4) Una vez finalizado el arenado, la presión residual remanente en el depósito se encarga de eliminar el material que queda en la manguera y lápiz. Esto evita que se tape cuando se decida reiniciar el trabajo.

5) Cuando trabaje sobre cerámica, respete las recomendaciones del fabricante de la cerámica sobre el medio abrasivo y la presión a utilizar.

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Ante la eventualidad de que surja algún problema durante el uso de su RAPIBLAST, enumeramos a continuación, las fallas mas comunes y sus causas.

Falla	Causa
No hay aire ni arena	• Tobera de arenado en la pieza de mano obturada. • Tubos flexibles de conexión del pedal interruptor doblados.
Solo hay aire pero no hay arena/poca arena	• Tobera de dosificación (tobera central) en el depósito de medio abrasivo obturada. • Obturación de la combinación de filtros de la cámara mezcladora. • Medio abrasivo sucio o húmedo.
La lámpara no se enciende	• Cable de red no conectado. • Lámpara defectuosa. • Electrónica defectuosa.

Falla	Causa
El aparato arena continuamente y se para al accionar el pedal interruptor	• Pedal interruptor conectado incorrectamente.
Se escapa aire comprimido del pedal interruptor neumático.	• Conexión errónea de los tubos flexibles.
Pedal interruptor neumático no conecta.	• No hay presión en el empalme de aire comprimido • Dobladuras en los tubos flexibles neumáticos.

MANTENIMIENTO

Dado que la RAPIBLAST es un máquina de uso contínuo en el Laboratorio Dental, es necesario realizar un mantenimiento periódico de la misma, de acuerdo con las siguientes pautas generales:

1) Limpieza exterior: limpiar únicamente con un paño humedecido en agua con detergente neutro. NO USAR DISOLVENTES u otros productos.

2) Limpieza interior: Quitar el tapón de goma lateral y vaciar completamente el material que se encuentre en el interior de la cámara de arenado. Luego aspirar el polvo restante con una aspiradora adecuada.

3) Limpieza del filtro: En el caso del modelo FRM, verificar si el filtro tiene agua de condensación en su interior. De ser así, evacuar el condensado accionando manualmente la válvula de drenaje que se encuentra en la parte inferior del vaso. Una vez desalojado el líquido ajustar nuevamente con la mano. **No utilizar pinzas o herramientas**. Para limpiar el vaso, desenrroscarlo ¼ de vuelta en cualquier sentido y retirarlo hacia abajo. Luego lavarlo con agua y detergente común y secarlo. Reinstalarlo siguiendo la secuencia inversa.

4) Cambio del film protector: el film protector del cristal visor se cambia despegando el viejo, limpiando el cristal con un paño humedecido en alcohol para remover los restos de pegamento que pudieran quedar y sustituyéndolo por uno nuevo que viene provisto de una cinta adhesiva de doble faz, lo que permite pegarlo en la posición correspondiente.

5) Cambio de piezas de mano: para cambiar una pieza de mano se desenrosca la tuerca plástica que la une con la manguera y se reemplaza por una pieza de mano nueva, cuidando que el O-ring de fijación quede alojado entre la tuerca y la manguera.

En general, lo anterior resume las tareas de mantenimiento periódico de la RAPIBLAST, no siendo necesario ningún otro tipo de tarea adicional.
En caso de duda o malfuncionamiento del equipo rogamos comunicarse con el Servicio de Asistencia Técnica que figura la Garantía del equipo.